Information technique n°7

de l'Association suisse des manufactures de literie (VSB)



Comment la qualité de la literie est-elle testée?

Un sommeil sain et réparateur est essentiel au bien-être de chacun. La qualité des couettes et des oreillers est donc très importante. Qu'est-ce qui caractérise une literie de qualité et comment la reconnaître? Experte indépendante, Gertrud Kenngott – de l'institut Hohenstein – explique comment la qualité d'éléments de literie est testée et comment le client peut identifier les matériaux de remplissage et d'enveloppe haut de gamme.

Dans quelles circonstances les services d'experts indépendants sont-ils mis à contribution lors d'un contrôle-qualité?

Gertrud Kenngott: Les éléments de literie sont dotés de déclarations spécifiques et parfois également de certains labels de qualité qui permettent au consommateur de s'orienter au moment de l'achat. Afin de garantir que ces données sont correctes et qu'elles n'induisent personne en erreur, des organes d'examen indépendants tels que l'institut Hohenstein sont mandatés pour contrôler régulièrement le respect de critères de qualité très stricts. Dans nos laboratoires, les produits sont examinés à la loupe. En tant qu'institut indépendant, nous sommes également mandatés par des organisations de protection des consommateurs et les médias, notamment pour effectuer des tests et des évaluations de produits. L'année dernière, par exemple, nous avons testé plusieurs oreillers en plumes pour les rédactions de «Ktipp» et «Kassensturz».

Quels sont les facteurs de qualité à contrôler lors de l'analyse de literie en plumes ou en duvet?

GK: Nous procédons à l'analyse de facteurs les plus divers, tant au niveau de l'enveloppe que du contenu de la literie. Dans le cas du garnissage, nous vérifions s'il s'agit d'un produit neuf. Le matériel de remplissage est analysé minutieusement à l'aide d'une pincette et selon des normes d'essai définies. La proportion d'éléments de qualité moindre, telles les fibres de duvet, de plumes ou des résidus quelconques, ne peut dépasser une certaine limite, indiquée dans la déclaration. Nous vérifions systématiquement que l'oreiller ou le duvet contiennent vraiment ce que le fabricant déclare. La solidité de l'enveloppe est également mesurée, de même que l'altération de la literie au lavage.

Avec quelle méthode la consistance et le volume du remplissage sont-ils testés?

GK: La consistance et le volume du remplissage constituent des critères de qualité importants, car ils déterminent la stabilité et l'isolation thermique de la literie, >>>



Analyse d'articles de literie en duvet et en plumes

L'institut Hohenstein analyse les articles de literie selon les critères suivants:

- Composition du garnissage
- Type d'oiseaux
- Volume et consistance du remplissage
- Matière de remplissage
- Matière finie
- Hygiène
- Isolation thermique
- Confort de sommeil
- Densité du tissu
- Stabilité de la couleur et résistance à la lumière
- Altération lors du lavage
- Utilisation d'agents blanchissants

mesurables au niveau de l'élasticité du matériau. Pour évaluer cette dernière, on calcule en laboratoire le volume à partir d'une quantité du matériau de remplissage soumise à une pression définie. Plus le volume est élevé, plus l'élasticité et la consistance sont importantes, plus la qualité est élevée.

Que conseillez-vous aux consommateurs pour tester la qualité de la literie en magasin?

GK: Les clients comme les vendeurs ne sont malheureusement pas en mesure de vérifier l'intérieur de l'oreiller ou du duvet afin d'en contrôler la qualité. Mon premier conseil pour l'achat de literie est de vous fier aux labels de qualité de renom, ces produits étant régulièrement testés par des organismes indépendants tels que l'institut Hohenstein.

Chaque client peut cependant procéder lui-même à quelques petits tests: si, après l'avoir fortement compressé, le coussin reprend rapidement sa forme initiale, c'est la preuve de l'élasticité du remplissage et donc de la qualité du produit. Par ailleurs, on peut caresser la literie de la main. Si, dans le magasin, on sent déjà des parties de plumes ou de duvet transpercer le tissu, il est probable que l'enveloppe ne soit pas suffisamment épaisse et que, plus tard, ces articles de literie perdent facilement plumes ou duvet s'ils sont très sollicités.



A l'aide d'une pincette, on trie le matériau de remplissage de la literie et on examine la qualité du duvet et des plumes.



Un système mécanique permet de simuler les sollicitations pendant le sommeil et de mesurer l'élasticité des plumes et du duvet.



Gertrud Kenngott est responsable du contrôle des plumes auprès de l'institut Hohenstein, de renommée internationale. Ce centre de recherches et de services est installé à Bönnigheim, au sud de l'Allemagne. www.hohenstein.de

Swiss Guaranty VSB – le label de qualité suisse

Les articles de literie en duvet et en plumes issus de la production des entreprises membres de VSB sont dotés du label de qualité «Swiss Guaranty VSB», dont la qualité est régulièrement contrôlée par des organismes indépendants. Outre le label, chaque produit VSB est muni d'un petit livret de garantie, qui décrit de manière détaillée les différents critères de qualité. Le label garantit au consommateur que le duvet et les plumes sont issus exclusivement d'une production respectueuse des animaux et de l'environnement et que la production répond aux exigences qualitatives les plus élevées.





Vous trouverez de précieuses informations sur tout ce qui touche aux literies en duvet et en plumes, ainsi que d'autres informations techniques sur notre site **www.vsb-info.ch**.

L'Association suisse des manufactures de literie (VSB) fut fondée il y a plus de 50 ans par les principaux fabricants suisses d'édredons de duvets et d'oreillers de plumes. Afin de garantir une meilleure transparence et une plus grande sécurité lors de l'achat de literie, la VSB a créé en 2001 le label «Swiss Guaranty VSB», qui garantit entre autres que seuls sont transformés du duvet et des plumes purement naturels, prélevés sur des oies et des canards déjà morts (pas de plumaison à vif) et lavés exclusivement avec des détergents biodégradables avant d'être séchés à 100°C minimum pour éliminer tout germe. Les fabricants garantissent par ailleurs les informations produits des édredons et oreillers.





Association suisse des manufactures de literie (VSB), 2010